

EXPRESS KOZIJNEN
Heysterbachstraat 26
3312 JK Dordrecht
Email: expresskozijnen@outlook.com
Website: www.expresskozijnen.nl
Telefoon: +31) 06 19339210
KVK-nummer: 64380076
BTW-nummer: NL002450728B60

ONDERHOUD, VERZORGING EN REINIGING VAN ROESTVAST INOX-STAAL

Roestvast staal moet worden onderhouden met in de handel verkrijgbare verzorgingsmiddelen voor geslepen en gepolijste oppervlakken.

Overzicht van typische soorten oppervlakverontreiniging van roestvast staal naar gelang de omgeving:

Soort verontreiniging	Omgeving	Schoonmaakmiddelen (kant-en-klaar)
Cement en mortel	Bouwterrein	Oplossing met een kleine hoeveelheid fosforzuur, daarna naspoelen met (bij voorkeur gedemineraliseerd) water
Vingerafdrukken	Dagelijks gebruik	Water met zeep of detergent, glasreiniger zonder chloride
Oliën en smeermiddelen	Industrie	Middelen op basis van alcohol (bijv. methylspiritus of isopropylalcohol), aceton, schoonmaakmiddelen voor verchroomde onderdelen
Verf	Industrie	Afbijtmiddelen voor verf op basis van alkalische verbindingen of oplosmiddelen

Aanbevelingen:

1. Roestvast staal met een spiegelglans (gepolijst) mag worden schoongemaakt met glasreinigers (alleen producten zonder chloride).
2. Na het schoonmaken dient u resterend (gedemineraliseerd) water te verwijderen en het oppervlak droog te maken om strepen en watersporen te voorkomen.
3. Aanbevolen reinigingsgereedschap: doek, zeemleder, nylon spons.

Verbodsbepalingen:

1. Gebruik geen schuurmiddelen, omdat deze het oppervlak kunnen beschadigen.
2. Gebruik geen producten om mortel te verwijderen, verdund zoutzuur, bleekmiddel of schoonmaakmiddelen voor zilver.
3. Gebruik geen staalborstels van niet-gelegeerd staal, reinigingswol of stalen schuursponsjes.

Aanvullende informatie:

- Producten op basis van alcohol, zoals methylspiritus en isopropylalcohol, evenals oplosmiddelen (bijv. aceton), vormen geen gevaar voor de corrosiebestendigheid van roestvast staal.
- Staalstof die ontstaat bij lassen, snijden, boren of slijpen van niet-gelegeerd staal zal snel roesten op het oppervlak van roestvast staal.
- De reinigingsfrequentie moet individueel worden bepaald, afhankelijk van de gebruiksintensiteit en de mate van vervuiling.
- Reinig de onderdelen vaak genoeg om het risico op roestvorming tot een minimum te beperken.
- Het wordt aanbevolen om de onderdelen minstens elke 12 maanden te reinigen bij lichte vervuiling, en elke 6 maanden bij zwaardere vervuiling.